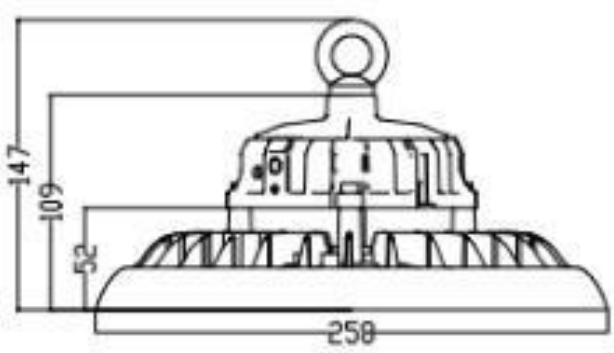
INNOVALUX
ENERGÍA SUSTENTABLE
www.innovalux.cl

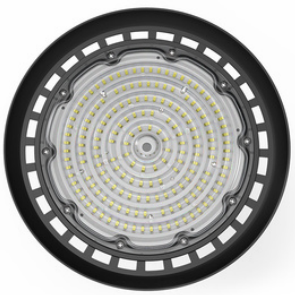
ILUMINACIÓN EXTERIOR

CAMPANA LED HIGH BAY 100W - 5500K

TECNOLOGÍA	SMD 2835
POTENCIA	100W
FLUJO LUMINOSO	15.000lm
EFICACIA	150lm/w
T° Trabajo	-30°C hasta 60°C
VOLTAJE	AC180 - 265 (V)
COLOR DE TEMPERATURA	5500K
MATERIAL	ALUMINIO EXTRUIDO
IP/IK	IP65 / IK08
FACTOR DE POTENCIA	>0.95
ACCESORIO INCLUIDO	GANCHO ANCLAJE
DIMENSIONES	Φ258MM
DIMEABLE	NO
HAZ DE LUZ	90°
GARANTÍA	24 Meses











INDOOR



ILUMINACIÓN GENERAL



COLGANTE A CIELO

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS

CAMPANA LED HIGH BAY, equipo de alto rendimiento y confiabilidad, de diseño con difusor de calor y componentes de primera calidad, para una iluminación continua y de segura. Equipo recomendado para talleres, galpones, salones de eventos y espacios techados en zonas que requieran de una potente iluminación.

@innovalux_energia_sustentable

+56 9 7988 4370

contacto@innovalux.cl

+56 2 3249 3658
+56 2 24710293

Av. Vitacura 6780 Módulo C
Local 01 Vitacura - Santiago